

Утверждено:
 Приказом директора
 ГБПОУ РХ ПУ-18
 «28» август 2020г. №96



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки 25146 «Охранник»

**срок обучения: 1 мес.
 квалификация: 4 разряд**

Наименование дисциплин	Всего, ауд. час.	Аудиторные занятия, час.		Промежуточная аттестация	
		Теоретические занятия	Практические занятия	зачет	экзамен
1	2	3	4	5	6
ОП 01. Правовая подготовка	20	10	10	зачет	
ОП 02. Тактика-специальная подготовка	20	10	10	зачет	
ОП 03. Техническая подготовка	9	4	5	зачет	
ОП.04 Психологическая подготовка	4	2	2	зачет	
ОП 05. Использование специальных средств	9	4	5	зачет	
ОП 06. Первая помощь	24	8	16	зачет	
ОП 07. Специальная физическая подготовка	10	-	10	зачет	
Итоговая аттестация	2	1	1	Квалификационный экзамен	
Итого:	98				